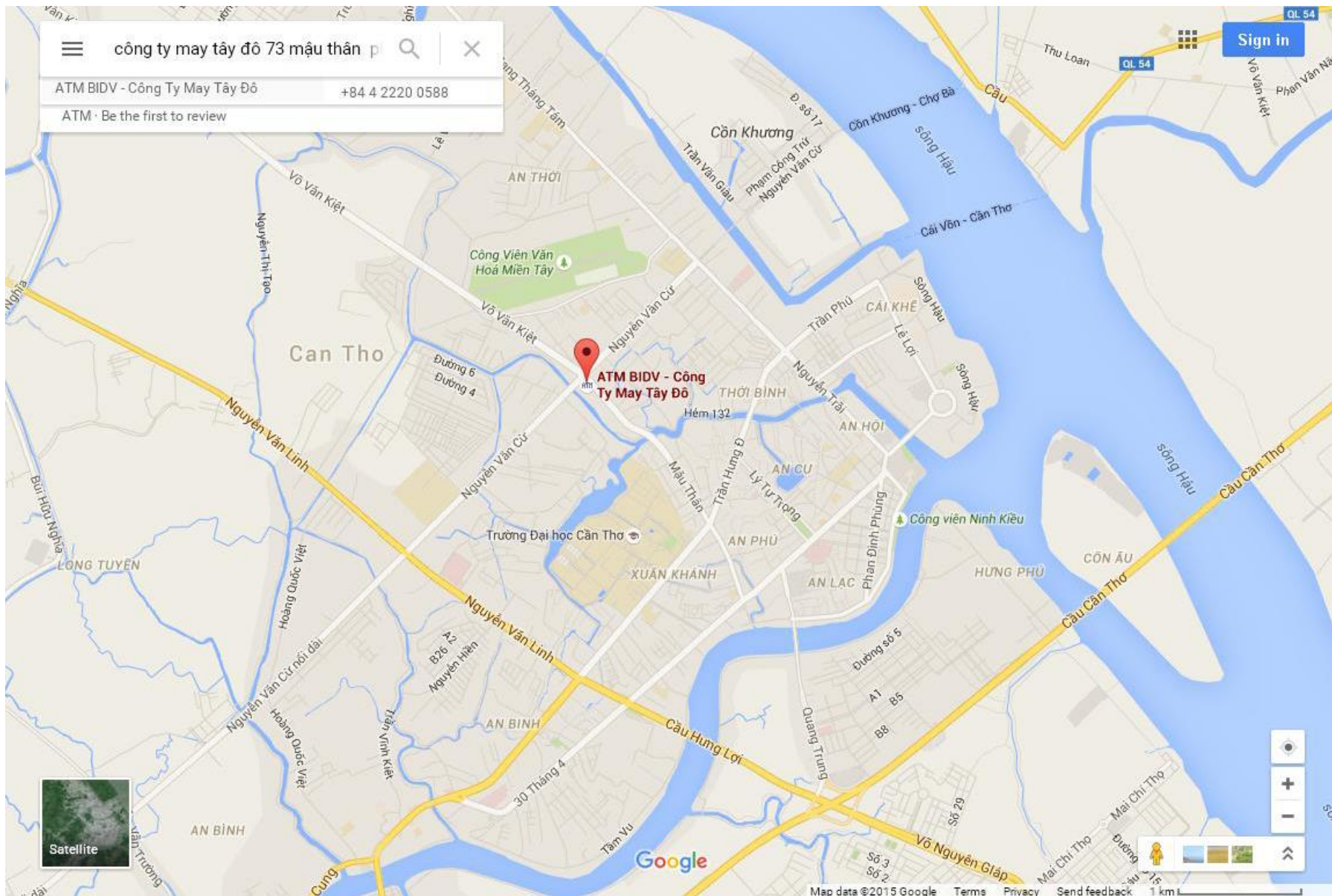


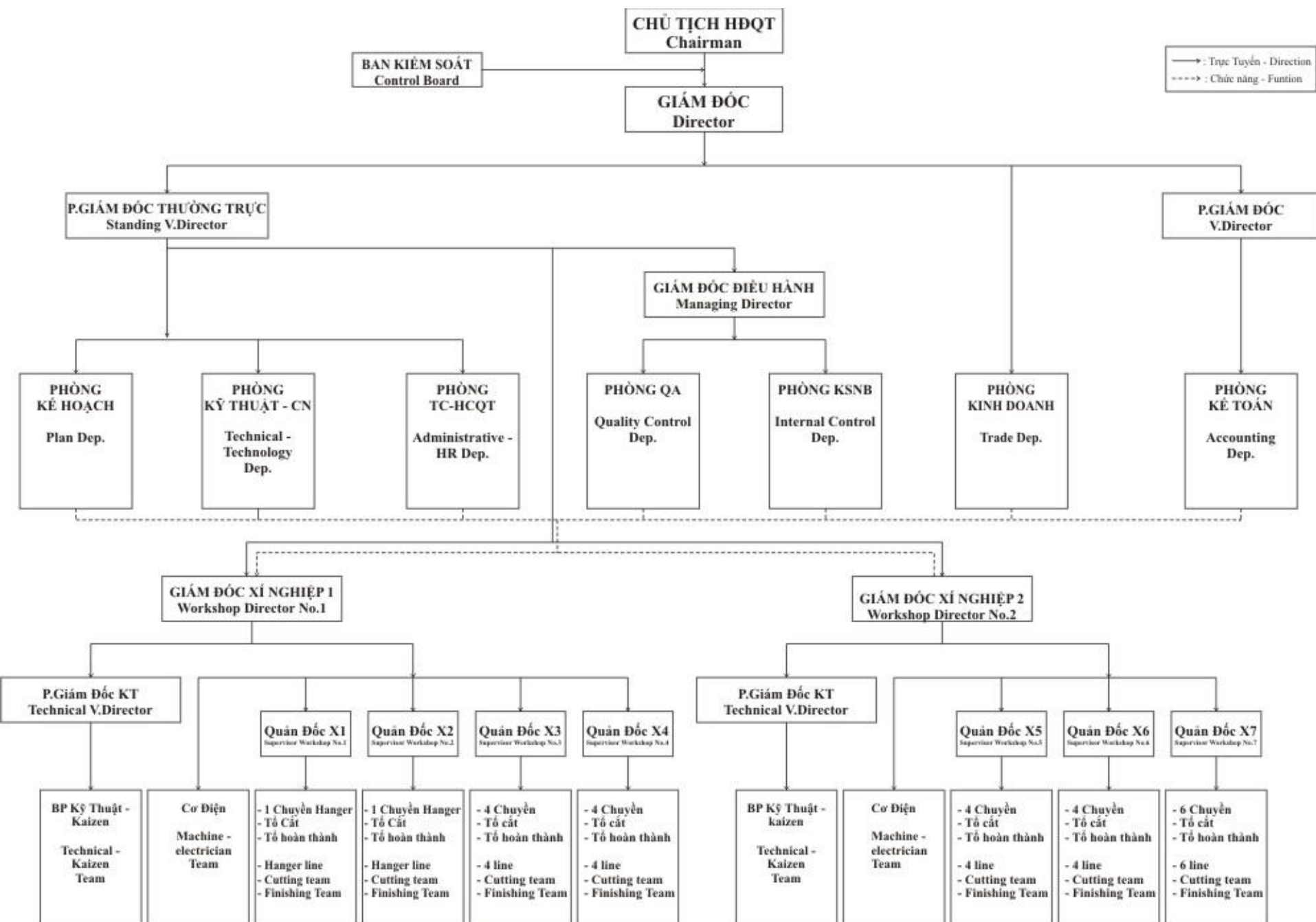
TAY DO PROFILE





- Establishment: August 1989
- Address: 73 Mau Than street - An Hoa Ward - Ninh Kieu District - Can Tho City
- Acreage: 8,509 Square meters
- Employee: 1,650
- Production line: 24 lines
- Capacity: 452,000 pcs/month





Production Flow

**IMPORTED/LOCAL
FABRICS**

WAREHOUSE



TECHNICAL



CUTTING



EMBROIDERY



SEWING



FINISHING



PACKING



SHIPPING



Workshop area

- Workshop No.1: SHIRT(1ST Floor)

Workshop area: 1,102m²

Hanger lines

Employee: 120

Equipment: 100 machines



- Workshop No.2: SHIRT(2nd Floor)

Workshop area: 1,102m²

Hanger lines

Employee: 120

Equipment: 100 machines



- Workshop No.3: SHIRT(3rd Floor)

Workshop area: 1,102m²

4 sewing lines

Employee: 196

Equipment: 100 machines



- Workshop No.4: PANTS(4th Floor)

Workshop area: 1,102m²

4 sewing lines

Employee: 190

Equipment: 120 machines



- Workshop No.5: PANTS(5th Floor)

Workshop area: 1,102m²

4 sewing lines

Employee: 190

Equipment: 120 machines

- Workshop No.6: PANTS(6th Floor)

Workshop area: 1,102m²

Hanger lines

Employee: 130

Equipment: 120 machines



- Workshop No.7:PANTS
 - Workshop area: 1,483m²
 - 6 sewing lines
 - Employee: 290
 - Equipment: 180 machines

- Embroidery Workshop
 - Workshop area: 72m²
 - 2 machine
 - Employee: 2



- Fabric warehouse
Area: 1,154 m²
Employee: 7



- Accessory warehouse
Area: 711 m²
Employee: 7



- Export finish products warehouse
Area: 502 m²
Employee: 1



EQUIPMENT LIST

Kind of machines	Amount
Cutting Equipment	
Straight knife cutting machine	17
Band knife machine	7
Manual end cutter	16
Fusing machine	6
Electronic heating cloth drilling machine	7
Sewing Line	
Single needle sewing machine	194
Single needle sewing machine with automatic thread trimmer	608
Overlock machine 4 thread	3
Overlock machine 5 thread	45
Overlock machine 6 thread	62
Double needle moves sewing machine	23

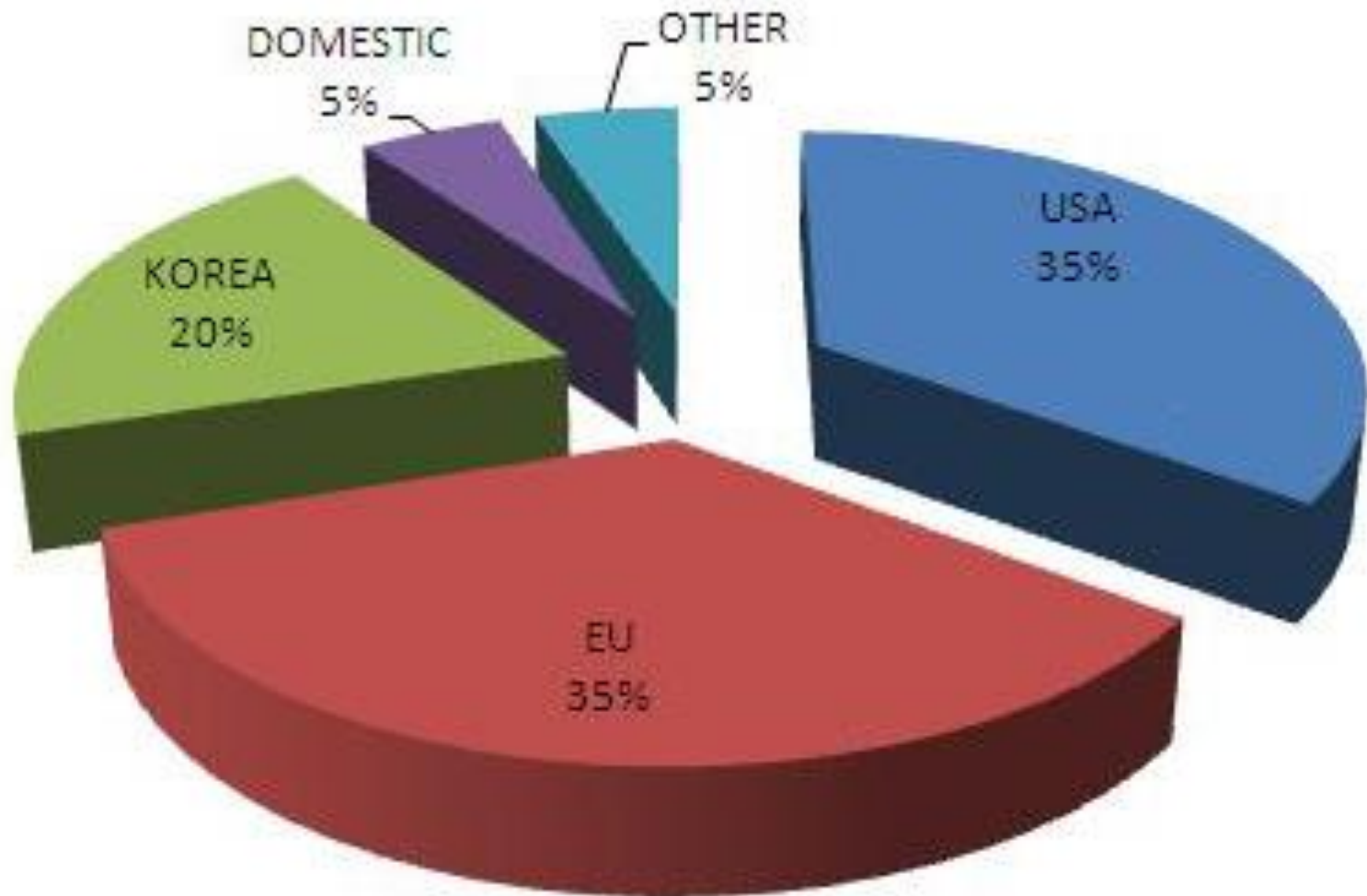
Kind of machines	Amount
Double needle sewing machine	15
Bartack machine	11
Computer-controlled bartacking machine	33
Computer-controlled straight buttonholing machine	35
Eyelet buttonholing machine	13
Lockstitch button sewing machine	16
Button sewing machine	42
Blindstitcher machine	22
Bottom covering stitch belt-loop making machine	5
4-needle kansai machine	17
2-needle kansai machine	4
Automatic welting machine	7
1- needle chainstitch machine	28
2- needle chainstitch machine	59
Hem stitch machine for T-shirt (Top)	4
Zigzag stitching machine	4

Kind of machines	Amount
Double chainstitch machine (Feed-off-the-arm)	34
1-needle lockstitch sewing machine for decorvative top stitching with thick thread	1
Attached point machine	3
Wind thread on bottom button	3
Auxiliary Equipment	
Computer-controlled cycle machine	9
Pneumatic snap attaching machine	12
Electrical snap attaching machine	8
Edge trimmer machine (second-hand)	12
1-needle lockstitchsewing machine with edge trimmer (JUKI)	41
1-needle lockstitchsewing machine with edge trimmer (TYPICAL)	10
Collar point trimming and turning machine	4
Automatic collar turning and pressing machine	7
Cuff turn and press machine	4
Automatic sleeve vent fold and press	3

Kind of machines	Amount
Thread sharing machine	10
Thread cleaning machine	7
2-needle sewing machine with compensating puller	5
Auto buttowdown lining feeding machine	4
Automatic pneumatic hydraulic shirt placket fusing machine	2
Collar marking machine	4
Automatic 1- needle Belt-Loop Attaching Machine	1
Mould maker	1
Automatic pattern sewer with edge trimmer	4
Automatic double head buttonhole sewing machine frame	2
Pressing Equipment	
Hipper press (Tpper press)	9
Pant seam opening machine	6
Legger press	7
straping machine	2
Electric steam iron	67

Kind of machines	Amount
Vacuum ironing table	81
Shirt collar and cuff press	2
General boiler	2
Finishing Equipment	
Plastic pin attach machine	5
Needle detector handle	2
Moisture tester	7
Dry room	2
Total	1633

Current Major Customers



DKNY
DONNA KARAN NEW YORK

PERRY ELLIS®

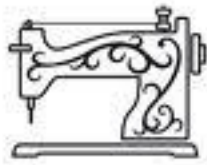
G2000

HERITAGE 1981

FOREVER 21



AXIS



SCOTCH & SODA
AMSTERDAM COUTURE

LAUREN
RALPH LAUREN

celio*

G A L E R I E S
Lafayette

ARROW


Calvin Klein

 AUTHENTIC
CLOTHING COMPANY

next

SBS SHIRTBYSHIRT












QUY TRÌNH LÀM VIỆC TẠI KHU VỰC KHO NGUYÊN LIỆU

(PROCESS FLOW IN MATERIAL WAREHOUSE)

STT (No.)	TRÌNH TỰ CÔNG VIỆC (Description)	NGƯỜI PHỤ TRÁCH (Who)	NHIỆM VỤ (Assignment)	HÌNH MINH HỌA (Picture)
①	TIẾP NHẬN THÔNG TIN (To receive plan schedule from Plan Dep. & import/export document from Dock owner)	THỦ KHO (Warehouse Keeper)	<ul style="list-style-type: none"> Tiếp nhận chứng từ nhập - xuất Kiểm tra số lượng nhập - xuất Kiểm soát tổng quát số lượng nguyên liệu ở kho Lập thẻ kho theo dõi nguyên liệu có giá Sắp xếp gọn gàng ngăn nắp các rọ, treo atiket, thẻ kho lên bảng trực quan. 	
②	TIẾP NHẬN NGUYÊN LIỆU NHẬP VỀ (To receive material from Deliverer)	THỦ KHO THỐNG KÊ KHO (Warehouse Keeper & Statistician)	<ul style="list-style-type: none"> Lập các phiếu xuất nhập vật tư Thực hiện việc theo dõi số liệu trên chương trình phần mềm quản lý 	
③	GIÁM ĐỊNH NGUYÊN LIỆU (To inspect material)	NHÂN VIÊN GIÁM ĐỊNH NGUYÊN LIỆU (Inspector)	<ul style="list-style-type: none"> Giám định nguyên liệu từng mẻ hàng theo quy định 19 (Quy định kiểm tra chất lượng nguyên phụ liệu). Cập nhật bảng kê chi tiết số lượng trong rọ ngay sau khi giám định Cập nhật vào bảng báo cáo kiểm tra chất lượng nguyên liệu (BM-A03) Báo cáo với thủ kho khi có các vấn đề liên quan đến vải (loang màu, lộn sợi, khổ vải, số lượng...) 	
④	BÁO CÁO GIÁM ĐỊNH (To make report)	THỦ KHO (Warehouse Keeper)	<ul style="list-style-type: none"> Lập biên bản giám định nguyên liệu (BM-A02) Cập nhật tình hình chất lượng nguyên liệu báo cáo cho các bộ phận hàng Cập nhật chứng từ vào thẻ kho kịp thời, thực hiện chế độ kiểm kê đúng nguyên tắc. 	
⑤	NHẬN PHIẾU ĐẶT HÀNG (To receive daily order from workshop)	THỦ KHO (Warehouse Keeper)	<ul style="list-style-type: none"> Nhận phiếu đặt hàng từ cốt Cập nhật trên bảng Kanban Phân công nhân viên kho soạn vải theo phiếu đặt hàng 	
⑥	CẤP PHÁT NGUYÊN LIỆU (To issue material)	NHÂN VIÊN CẤP PHÁT NGUYÊN LIỆU (Deliverer)	<ul style="list-style-type: none"> Nhận phiếu đặt hàng từ thủ kho Cấp phát nguyên liệu theo phiếu đặt hàng và lệnh cấp phát Cấp phát nguyên liệu theo giờ quy định, khi cấp phát xong phải có sự ký nhận rõ ràng. Cập nhật số lượng thực tế trong rọ sau khi cấp phát Thống kê các kiểm soát lại số lượng 	
⑦	THỐNG KÊ NGUYÊN LIỆU SAU SẢN XUẤT (To statistic remain materials after production)	THỦ KHO THỐNG KÊ KHO (Warehouse Keeper & Statistician)	<ul style="list-style-type: none"> * Đối với thủ kho: <ul style="list-style-type: none"> Nhận bảng thành lý từ các bộ phận hàng Thống kê nguyên liệu sau sản xuất Lập bảng màn nguyên liệu tồn sau thành lý * Đối với thống kê: <ul style="list-style-type: none"> Lập phiếu xuất nguyên liệu sau sản xuất (trả KH, gửi kiểm...) 	

QUY TRÌNH LÀM VIỆC TẠI KHU VỰC KHO PHỤ LIỆU

(PROCESS FLOW IN ACCESSORIES WAREHOUSE)

STT (No.)	TRÌNH TỰ CÔNG VIỆC (Description)	NGƯỜI PHỤ TRÁCH (Who)	NHIỆM VỤ (Assignment)	HÌNH MINH HỌA (Picture)
①	TIẾP NHẬN THÔNG TIN (To receive plan schedule from Plan Dept. & import/export document from Deliverer)	THỦ KHO (Warehouse Keeper)	<ul style="list-style-type: none"> • Tiếp nhận chứng từ nhập - xuất • Kiểm tra số lượng nhập - xuất • Kiểm soát tổng quát số lượng phụ liệu ở kho • Lập thẻ kho với vật tư có giá • Treo ticket lên bảng trực quan 	
②	TIẾP NHẬN PHỤ LIỆU NHẬP VỀ (To receive accessories from Deliverer)	THỦ KHO THỐNG KÊ KHO (Warehouse Keeper & Statistician)	<ul style="list-style-type: none"> • Lập các phiếu xuất nhập • Theo dõi số liệu trên phần mềm quản lý 	
③	GIÁM ĐỊNH PHỤ LIỆU (To inspect accessories)	NHÂN VIÊN GIÁM ĐỊNH PL (Kế toán phát vật tư) (Inspector)	<ul style="list-style-type: none"> • Kiểm tra đối chiếu với hàng kê phụ liệu. • Kiểm tra về số lượng và chất lượng theo quy định 19 (Quy định kiểm tra chất lượng nguyên phụ liệu). • Báo cáo với thủ kho khi có các vấn đề liên quan đến phụ liệu về chất lượng, số lượng... • Báo cáo số liệu giám định cho thủ kho 	
④	BÁO CÁO GIÁM ĐỊNH (To make report)	THỦ KHO (Warehouse Keeper)	<ul style="list-style-type: none"> • Lập biên bản giám định phụ liệu (BM-A02) • Cập nhật chứng từ vào thẻ kho kịp thời, thực hiện chế độ kiểm kê đúng nguyên tắc. 	
⑤	NHẬN PHIẾU ĐẶT HÀNG (To receive daily order from workshop)	THỦ KHO (Warehouse Keeper)	<ul style="list-style-type: none"> • Nhận phiếu đặt hàng từ chuyền may. • Cập nhật trên bảng Kanban kho. • Phân công nhân viên kho soạn phụ liệu theo phiếu đặt hàng. 	
⑥	CẤP PHÁT PHỤ LIỆU (To issue accessories)	NHÂN VIÊN CẤP PHÁT PHỤ LIỆU (Deliverer)	<ul style="list-style-type: none"> • Nhận phiếu đặt hàng từ thủ kho • Cấp phát phụ liệu theo phiếu đặt hàng và lệnh cấp phát vật tư. • Cấp phát phụ liệu theo giờ quy định, khi cấp phát xong phải có sự ký nhận rõ ràng. • Tổ phó chuyền may nhận phụ liệu và kiểm soát lại. 	
⑦	THỐNG KÊ PHỤ LIỆU SAU SẢN XUẤT (To statistic remain accessories after production)	THỦ KHO THỐNG KÊ KHO (Warehouse Keeper & Statistician)	<p>* Đối với thẻ kho:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nhân bảng thành lý từ căn bộ mặt hàng • Thống kê phụ liệu sau sản xuất <p>* Đối với thống kê:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Lập phiếu xuất phụ liệu sau sản xuất (trả KH, kết kiểm...) 	

QA Flow Chart



Warehouse (Fabric & Acc)

- Check quality and quantity accessories comparing with out original trim card.
- Fabric Relaxation: Minimum 24hours before lay.
- Minimum 30% inspection : 4-point System Check Yardage, Width, Weight, fabric defects and shade
- Storage: each style, color, lot by buyer

QA Flow Chart



Cutting

- Using a pole during spreading fabric to prevent stretching fabric.
- Layer height maximum 4"
- Cut panel inspection
- Marker inspection

QA Flow Chart

Sewing

- Check In-Process: 4pcs sampling each operation every two hours.
- Check End-Line: 100% visual with random measurement.
- Check for correct sewing against approved sample and detail by QC
- Check random quality by QA



QA Flow Chart

Finishing

- Instruct ironing method for each style.
- 2nd Inspection: 100% visual inspection after pressing.
- 3rd inspection: 100% visual inspection after folding with full Hangtag

QA Flow Chart

Packing

- Check against packing manual and method
- Access only by packing employee.
- Packing accuracy audit by exclusive packing QC 100% of finished cartons.

Internal Pre-final Inspection

- Should be conducted every buyer/ Style/ PO packing prior to Buyer inspection.
- Workmanship/ Measurement/ Packing audit.

QA Flow Chart



Shipping

- The goods are monitored during move on the truck by security guards.
- Truck are sealed before leaving the factory.

QA Flow Chart

Document Control

- Documents related quality and safety are controlled with master file.
- The document retention period is a minimum of 1 year after production has ended.